

ICS 59.080.30  
W 13

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13024—2011

FZ/T 13024—2011

### 芳纶 1313 本色布

Poly-m-phenylene isophthalamide grey fabric

中华人民共和国纺织  
行业标准  
芳纶 1313 本色布  
FZ/T 13024—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

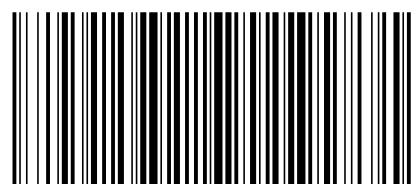
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2012 年 4 月第一版 2012 年 4 月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-23125 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 13024-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- C.39 花经:由于配棉成分变化,使布面色泽不同。
- C.40 长条影:由于不同批次纱的混入或其他因素,造成布面经向间隔的条痕。
- C.41 极光:由于机械造成布面摩擦而留下的痕迹。
- C.42 针路:由于点啄式断纬自停装置不良,造成经向密集的针痕。
- C.43 磨痕:布面经向形成一直条的痕迹。
- C.44 绞边不良:因绞边装置不良或绞边纱张力不匀,造成2根及以上绞边纱不交织或交织不良。
- C.45 错纬:直径偏粗、偏细,长5 cm及以上的纬纱、紧捻、松捻纱织入布内。
- C.46 条干不匀:指叠起来看前后都能与正常纱线明显划分得开的较差的纬纱条干。
- C.47 脱纬:一梭口内有3根及以上的纬纱织入布内(包括连续双纬和长5 cm及以上的纬缩)。
- C.48 双纬:单纬织物一梭口内有2根纬纱织入布内。
- C.49 纬缩:纬纱扭结织入布内或起圈现于布面(包括经纱起圈及松纬缩三楞起算)。
- C.50 毛边:由于边剪作用不良或其他原因,使纬纱不正常被带入织物内(包括距边5 cm以下的双纬和脱纬)。
- C.51 云织:纬纱密度稀密相间呈规律性段稀段密。
- C.52 杂物织入:飞花、回丝、油花、皮质、木质、金属(包括瓷器)等杂物织入。
- C.53 花纬:由于配棉成分或陈旧的纬纱,使布面色泽不同,且有1~2个分界线。
- C.54 油纬:纬纱沾油或被污染。
- C.55 锈纬:被锈渍沾污的纬纱痕迹。
- C.56 不褪色色纬:被沾污而洗不净的有色纬纱。
- C.57 煤灰纱:被空气中煤灰污染的纱(单层检验为准,对深色油卡)。
- C.58 百脚:斜纹或缎纹织物一个完全组织内缺1根~2根纬纱(包括多头百脚)。
- C.59 开车经缩(印):开车时部分经纱受意外张力后松弛,使织物表面呈现块状或条状的起伏不平的开车痕迹。
- C.60 拆痕:拆布后布面上留下的起毛痕迹和布面揩浆抹水。
- C.61 稀纬:经向1 cm内少2根纬纱(横贡缎织物稀纬少2根作1根计)。
- C.62 密路:经向0.5 cm内纬密多25%以上(纬纱紧度40%以下多20%及以上的)。
- C.63 破洞:3根及以上经纬纱共断或单断经、纬纱(包括隔开1根~2根好纱的),经纬纱起圈高出布面0.3 cm,反面形似破洞。
- C.64 豁边:边组织内3根及以上经、纬纱共断或单断经纱(包括隔开1根~2根好纱)。双边纱2根作一根计,3根及以上的有1根算1根。
- C.65 跳花:3根及以上的经、纬纱相互脱离组织,包括隔开一个完全组织。
- C.66 稀弄:纬密少于工艺标准较大,呈“弄”现象。
- C.67 不对接轧梭:轧梭后的经纱未经对接。
- C.68 霉斑:受潮后布面出现霉点(斑)。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:帛方纺织有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:于滨、王克莉、张宝庆、张鸣。

**附 录 B**  
(规范性附录)  
各类布面疵点的具体内容

**B.1 经向明显疵点**

竹节、粗经、错线密度、综穿错、筘路、筘穿错、多股经、双经、并线松紧、松经、紧经、吊经、经缩波纹、断经、断疵、沉纱、星跳、跳纱、棉球、结头、边撑疵、拖纱、修正不良、错纤维、油渍、油经、锈经、锈渍、不褪色色经、不褪色色渍、水渍、污渍、浆斑、布开花、油花纱、猫耳朵、凹边、烂边、花经、长条影、极光、针路、磨痕、绞边不良。

**B.2 纬向明显疵点**

错纬(包括粗、细、紧、松)条干不匀、脱纬、双纬、纬缩、毛边、云织、杂物织入、花纬、油纬、锈纬、不褪色色纬、煤灰纱、百脚。

**B.3 横档**

开车经缩(印)、拆痕、稀纬、密路。

**B.4 严重疵点**

破洞、豁边、跳花、稀弄、经缩浪纹(三楞起算)、并列3根吊经、松经(包括隔开1根~2根好纱的)、不对接轧梭、烂边、金属杂物织入、影响组织的浆斑、霉斑、损伤布底的修正不良、经向8cm内整幅中满10个结头或边撑疵。

**B.5 其他**

**B.5.1** 经向疵点及纬向疵点中,有些疵点是这两类共同性的,如竹节、跳纱等,在分类中只列入经向疵点一类,如在纬向出现时,应在纬向疵点评分。

**B.5.2** 如在布面上出现上述未包括的疵点,按相似疵点评分。

**芳纶 1313 本色布****1 范围**

本标准规定了芳纶 1313 本色布的分类、要求、布面疵点的评分、试验方法、检验规则、标志、包装和运输、贮存。

本标准适用于鉴定机织生产的芳纶 1313 本色布的品质。

芳纶 1313 纤维混纺、交织本色布可参照执行。

注:芳纶 1313 纤维为聚间苯二甲酰间苯二胺纤维的简称。

**2 规范性引用文件**

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 406—2008 棉本色布

GB/T 5455 纺织品 燃烧性能试验 垂直法

GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 棉及化纤纯纺、混纺本色布棉结杂质疵点格率检验

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

**3 分类**

芳纶 1313 本色布的产品品种、规格分类,根据用户需要,由生产部门按附录 A 制定。

**4 要求****4.1 项目**

芳纶 1313 本色布的要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括织物组织、幅宽、密度、断裂强力、撕破强力、阻燃性能、棉结疵点格率七项,外观质量为布面疵点一项。

**4.2 分等规定**

**4.2.1** 芳纶 1313 本色布的品等分为优等品、一等品和二等品,低于二等品的为等外品。

**4.2.2** 芳纶 1313 本色布的评等以匹为单位,织物组织、幅宽、布面疵点按匹评等,密度、断裂强力、撕破强力、阻燃性能、棉结疵点格率按批评等,以其中最低的一项品等作为该匹布的品等。

**4.2.3** 芳纶 1313 本色布的分等规定见表 1、表 2。